

Предварительные управленческие результаты деятельности группы компаний Reinnolc за 2022 год

Предварительные результаты

Всего за 2022 год компания Reinnolc отгрузила клиентам **74** единицы оборудования.

Общая стоимость отгруженной продукции составила **411,95** млн руб., что на **129** млн руб. больше, чем в прошлом году.

В производстве находится **78** единиц оборудования на общую сумму **815 млн руб.** Это оборудование будет отгружено заказчикам в течение 2023 года.

В том числе, в стадии реализации находится комплексный EP-проект по производству установки для подготовки воды – 62 технологических модуля на базе фильтрационного, теплообменного и емкостного оборудования на общую сумму 275 млн руб.

Структура выручки в 2022

Номенклатура	Выручка, млн. руб.		Изм., %
	2022	2021	
Собственное производство	365	75	387%
Теплообменные аппараты	246	55	347%
Емкостное оборудование	77	14	449%
Деаэрационное оборудование	42	7	503%
Контрактное производство	23	35	-34%
Дистрибуция	11	11	4%
Теплообменные аппараты	11	11	4%
Инжиниринг технологий (E, EP)	10	148	-93%
Подготовка воды	10	148	-93%
НИОКР	0	13	
Прочее	2	1	98%
Итого	412	283	45%

Некоторое снижение годовой выручки относительно прогнозов начала года связано с целым рядом факторов, не поддающихся влиянию компании. Так, некоторые проекты были остановлены заказчиками,

другие – существенно переформатированы: где-то корректировались проектные решения, менялись технические задания и потребовались новые закупочные процедуры.

Продажи

В 2022 году подписано договоров на общую сумму **950 млн руб.**
План продаж 2022 выполнен на **95%**

В 2022 году в фокусе внимания ReinnolC оставались четыре отрасли экономики: металлургия, химическая промышленность (в первую очередь, производство минеральных удобрений) и нефтехимия, а также энергетика – в том числе, зарубежные атомные проекты.

Структура продаж по отраслям

Химия и нефтехимия – **129 млн руб**

Энергетика – **386 млн руб**

Металлургия – **409 млн руб**

Другие – **22 млн руб**

По состоянию на 28.12.2022 все договора исполняются в плановом режиме, остановки/корректировки со стороны заказчиков отсутствуют, закупочные процедуры также осуществляются в штатном режиме.

Организационное развитие

В 2022 году компания активно занималась построением новой организационной структуры. В первом полугодии весь цикл создания продукта от R&D до выпуска готовой продукции перешел в ведение технической дирекции. Это позволило подразделениям компании более плотно и гибко сотрудничать между собой, продолжая наращивать объем знаний и опыта в сфере разработки и производства.

В третьем квартале компания успешно провела стратегическую сессию, на которой были утверждены стратегические цели до 2027 года и разработана дорожная карта по их достижению в формате 5 стратегий – рыночной, конкурентной, операционной, а также IT и HR-стратегий.

Облигационная программа

Все выплаты по облигациям в течение года были осуществлены точно в срок. В сентябре состоялась первая амортизационная выплата по дебютному выпуску. Размер выплаты составил 20% от номинальной стоимости.

Решением Рейтингового комитета от 30.05.2022 г. кредитный рейтинг ООО «Реиннольц» по национальной рейтинговой шкале для Российской Федерации подтвержден на уровне «BB-|ru|», прогноз изменен на «Позитивный». Кроме того, в связи с новыми требованиями Московской Биржи, компания повторно успешно прошла процедуру KYC.

13 декабря на Московской межбанковской валютной бирже состоялось размещение второго выпуска биржевых облигаций ООО «Реиннольц», а уже 26 декабря – спустя всего 10 торговых сессий – все облигации были размещены.

В настоящее время в обращении находятся два выпуска облигаций ReinnolC общим объемом 180 млн рублей.

НИОКР и инновации

В 2022 году R&D-департамент разработал несколько инновационных решений. Всего получено три патента – два на изобретения и один на полезную модель.

Изобретение «Установка для выпаривания серного ангидрида из олеума и блок выпаривания серного ангидрида из олеума этой установки» и полезная модель «Узел перегрева олеума блока выпаривания серного ангидрида» могут быть применены в химической промышленности, использующей технологию выпаривания серного ангидрида из олеума для получения серной кислоты. Разработки позволяют сохранить ресурс теплообменного оборудования и повысить его надежность.

Изобретение «Испаритель мгновенного вскипания» представляет собой вертикальный испаритель мгновенного вскипания с накатанными трубками из нержавеющей стали и устройством предварительного прогиба трубного пучка для самокомпенсации термического расширения. Применение накатанных трубок позволяет уменьшить габариты и металлоемкость аппарата, а предварительный прогиб трубного пучка защищает всю конструкцию от риска разрушения при разогреве до рабочих температур.

Главные события

▪ Успешные испытания пилотной установки по утилизации промышленных сточных вод Exerger™ WTU – новая страница в истории переработки стоков

В 2022 году компания провела опытно-промышленные испытания Exerger™ WTU – первой установки по переработке промышленных сточных вод на базе высокоэффективных испарителей мгновенного вскипания Exerger™. Результаты испытаний показали огромный рыночный и технологический потенциал данного решения. Данная технология позволяет на 99% переработать промышленный сток в дистиллят и вернуть его в цикл предприятия. В декабре 2022 года технология стала суперфиналистом акселерационной межотраслевой программы GreenTech Startup Booster, реализуемой Фондом «Сколково» для поддержки технологий в области экологии и устойчивого развития (для сравнения: в суперфинал прошло всего 25 проектов из почти 900).

▪ Вывод на рынок нового продукта – конденсаторов паровых турбин

Конденсатор турбины – это ключевой элемент паросилового цикла ТЭС и второй по важности агрегат станции после самой турбины. Именно от конденсатора во многом зависит эффективность всего энергообъекта. Между тем, в России подобное оборудование производит не более пяти предприятий. А организаций, которые могут спроектировать его – еще меньше. Конструирование надежного конденсатора паровой турбины включает в себя множество расчетов, выполнить которые под силу только инженерам самого высокого уровня. В ReinnolC с этой задачей справились. Кроме того, за счет использования инновационной теплообменной поверхности конденсаторы паровых турбин ReinnolC существенно эффективнее аналогов. На излете 2022 года инженеры ReinnolC разработали конструкцию двух конденсаторов паровых турбин для объектов отечественной энергетики и запустили их в производство.

▪ Участие в партнерском проекте по глубокой переработке ресурсов и созданию производств замкнутого цикла

В 2022 году компания ReinnolC совместно с еще одним резидентом Сколково «НПП Динамика» впервые выпустила оборудование, направленное на эффективное обращение с отходами и получение экологически безопасного продукта. Специалисты двух компаний разработали и изготовили пиролизные установки. Данные установки предназначены для утилизации отработанных покрышек карьерных БелАЗов на карьерах Кузнецкого угольного бассейна. В процессе переработки получается жидкое пиролизное топливо с теплотворными свойствами, близкими к свойствам дизельного. Пиролизное топливо используется карьерной техникой, что позволяет снизить операционные затраты заказчика.

▪ Реверс-инжиниринг и изготовление нагревателя гидрогенизации для комплекса глубокой переработки тяжелых остатков на одном из предприятий-флагманов отечественной нефтеперерабатывающей отрасли.

В сентябре на ключевом звене в производственной структуре флагмана отечественной нефтеперерабатывающей отрасли – состоялся запуск уникального теплообменного оборудования – нагревателя гидрогенизации ReinnolC. Этот аппарат нагревает технологический газ на основе смеси азота, водорода и водяных паров и от его надежности напрямую зависит работа и безопасность всего комплекса ГПТО. В рамках данного проекта специалисты провели реверс инжиниринг импортного оборудования: усовершенствовали исходные чертежи, привели их в соответствие с российскими ГОСТами, а все детали оборудования выполнили из российских аналогов импортных сталей. По внутренним экспертным оценкам коммерческой команды, в ближайшее время таких задач на рынке будет на 10-15 млрд руб.

Заметные проекты

Помимо уже упомянутых проектов, в 2022 году ReinnolC приняла участие в оснащении современным оборудованием целого ряда ведущих предприятий российской экономики.

Некоторые знаковые кейсы года:

- Модернизация производства метанола и замена импортного оборудования в цехе формалина «Метафракс Кемикалс».
- Комплексные проекты по модернизации Красноярской ТЭЦ-3 и Челябинской ТЭЦ-1 в рамках программы ДПМ.
- Запуск в производство испарителей мгновенного вскипания Exerger для гидрометаллургического комбината, производящего золото.

- Подписание контракта на разработку и изготовление подогревателей деминерализованной воды для Балтийского Химического Комплекса – стратегического российского инвестпроекта по созданию одного из крупнейших в мире кластеров глубокой переработки углеводородного сырья.

Другие успехи

- Компания ReinnolC прошла сертификационный аудит на соответствие системы менеджмента качества стандарту ISO 9001:2015
- Оборудование ReinnolC рекомендовано к использованию на предприятиях ПАО «Газпром нефть»
- Минпромторг России включил теплообменники и деаэраторы ReinnolC в реестр продукции, произведенной на территории РФ
- Оборудование ReinnolC рекомендовано к применению на предприятиях атомной отрасли
- Компания ReinnolC вошла в число номинантов премии Индустрия, а основатель ReinnolC Павел Блохин – в топ-3 лауреатов премии «Молодой промышленник года».

План на 2023 год – не сбавлять темпов!

Поздравляю всех с наступающим Новым годом и желаю приятно провести праздники в кругу близких!



blokhin@reinnolc.com

<https://t.me/reinnolc>

С уважением, Павел Блохин